

# EG-Sicherheitsdatenblatt ADT-GmbH

gemäß RL 91 / 155 / EWG

Dentallegierungen

## Dentallegierungen:

Modellgusslegierungen ADT LA-360 und ADT F-380

Aufbrennlegierung ADT CC-280

Kobaltbasislot, Kobalt-Laserschweißdraht

Ersetzt Ausgabe vom 27.04.2006

Ausgabedatum: 19.04.2012

<b>1</b>	<b>Stoff- / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung</b>		
1.1	Angaben zum Produkt:		
	Handelsname der Dentallegierung:	Modellgusslegierungen und Aufbrennlegierungen Auf Basis Kobalt, Chrom und Molybdän und/oder Wolfram	
1.2	Angaben zum Hersteller / Lieferanten:		
	Hersteller:	Aurum Dental Trading GmbH	
	Straße / Postfach:	Lesumer Heerstraße 36	
	Nat.-Kennz. / PLZ / Ort:	D-28717 Bremen	
	Ansprechpartner:	Dr. Hans-W. Gundlach	
	Telefon / Fax:	+49(0) 421 6399-025/-896	
<b>2</b>	<b>Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen</b>		
	Kobalt-Chrom-Legierungen		
	Zusammensetzungsbereiche:		
	Kobalt:	0-66 %	Wolfram: 0-9 %
	Eisen:	0-3 %	Silizium: 0-4 %
	Chrom:	18-32 %	Kohlenstoff: 0-0,8 %
	Molybdän:	2-11 %	Mangan: 0-2 %
	Niob:	0-3%	Bor: 0-0,5 %
<b>3</b>	<b>Mögliche Gefahren</b>		
	Kontaktallergische Reaktionen durch Einwirkung von Staub beim Bearbeiten von kobalthaltigen Legierungen		
<b>4</b>	<b>Erste-Hilfe-Maßnahmen</b>		
	Entfällt		
<b>5</b>	<b>Maßnahmen zur Brandbekämpfung</b>		
	Entfällt		
<b>6</b>	<b>Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung</b>		
	Entfällt		

<b>7</b>	<b>Lagerung und Handhabung</b>	
7.1	Handhabung:	Gemäß technischer Vorschrift in der Verarbeitungsanleitung. Staubschutz beim Schleifen und Bearbeiten verwenden.
7.2	Lagerung:	Keine besonderen Bedingungen
<b>8</b>	<b>Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung</b>	
8.1	Gestaltung technischer Anlagen:	Absaugung der Stäube
8.2	Komponenten mit arbeitsplatzbezogenen Grenzwerten:	Siehe auch 15.2
8.3	Arbeitshygiene und persönliche Schutzausrüstung:	
	Atemschutz:	Beim Schleifen und Polieren
	Hygiene:	normale Handreinigung
	Augenschutz:	Brille oder Schutzglas
<b>9</b>	<b>Physikalische und chemische Eigenschaften</b>	
	Form:	Metall
	Farbe:	Silber
	Geruch:	n. a.
9.1	Zustandsänderung: Schmelzbereich:	ca. 1.400 °C
9.2	Dichte:	7,9–8,4 g/ccm
9.3	Weitere Angaben:	Keine
<b>10</b>	<b>Stabilität und Reaktivität</b>	
	Entfällt	
<b>11</b>	<b>Angaben zur Toxikologie</b>	
11.1	Akute Toxizität:	Entfällt
11.2	Chronische Toxizität:	Entfällt

<b>12</b>	<b>Angaben zur Ökologie</b>	
12.1	Umweltgefährdung:	Nicht bekannt
12.2	Abwassergefährdung:	Keine Wassergefährdung
<b>13</b>	<b>Entsorgungshinweise</b>	
13.1	Entsorgungsverfahren für die Zubereitung:	Recycling oder unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften zusammen mit normalem Müll entsorgen
13.2	Entsorgungsverfahren für das Verpackungsmaterial:	Keine besonderen Hinweise
<b>Es wird darauf hingewiesen, dass nationale oder regionale Bestimmungen gelten können.</b>		
<b>14</b>	<b>Transportvorschriften</b>	
	Das vorliegende Produkt unterliegt nicht den Vorschriften für den Transport gefährlicher Güter.	
<b>15</b>	<b>Vorschriften</b>	
15.1	Kennzeichnung auf dem Etikett:	Keine
15.2	Verwendungs- und Inverkehrbringungsbeschränkungen: Für die folgenden Bestandteile sind die nationalen Gesetze zu beachten: MAK-Wert für Kobalt in Legierungen ist nicht definiert, zur Sicherheit sollten die MAK-Werte für Stäube aus den reinen Metallen eingehalten werden: Kobalt 0,5 mg pro Kubikmeter	
<b>Weitere nationale Anforderungen können von Bedeutung sein!</b>		
<b>16</b>	<b>Sonstige Angaben</b>	
	Schulungshinweise / Belehrungen:	Auf konsequente Staubabsaugung beim Schleifen, Fräsen und Polieren hinweisen.
Die Angaben beschreiben unser Produkt im Hinblick auf etwaige Sicherheitserfordernisse gemäß des heutigen Standes unserer Kenntnisse. Eigenschaftszusicherungen sind daraus nicht abzuleiten.		

Revisionsnummer: R0412